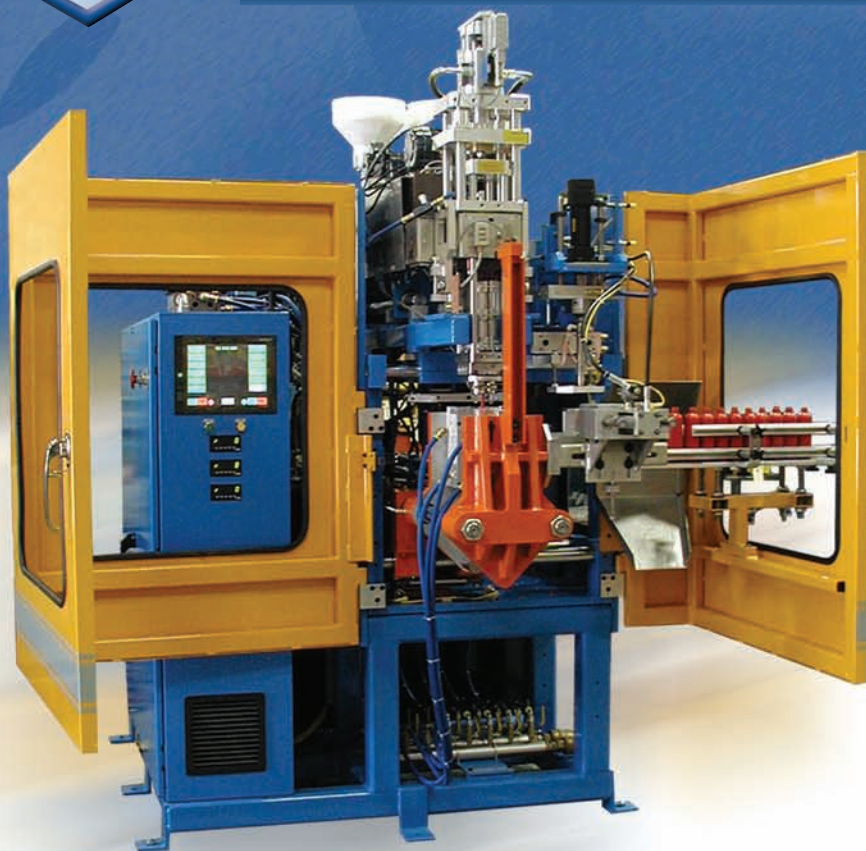




CS-1 Maquina de Moldeo por Soplo de Extrusion Continua



CS-1

Produccion de envase de extrusion continua con terminado de cuello calibrado. Platina de carro con rebabeo de botella estandar y sistema de quitado de parte orientado



- ▶ Extrusor de 50 mm (2.0") con salida de 120 lbs/hr de PEAD
- ▶ Cabezal de hasta 4 velas, sistemas de co-extrusion de multi-capas, sistema de rebabeo estandar. Produccion para envases redondos ovoides de cuello descentrado
- ▶ Husillos opcionales y cabezales para resinas de grado de ingenieria



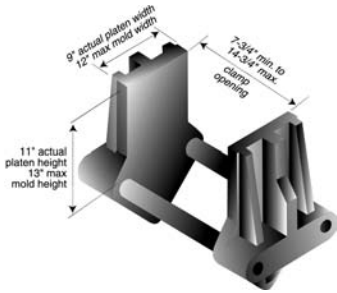
CS-1 Especificaciones

► Sistema Hidraulico

- Bombas de presión dual compensatorias, una para el extruder y otra para las funciones de la máquina
- Bomba de recirculación para el filtrado continuo del aceite y enfriamiento
- Tanque para 100 galones con sensor de nivel de temperatura
- Controles con válvulas proporcionales
- Presión máx. del sistema 2,000 PSI

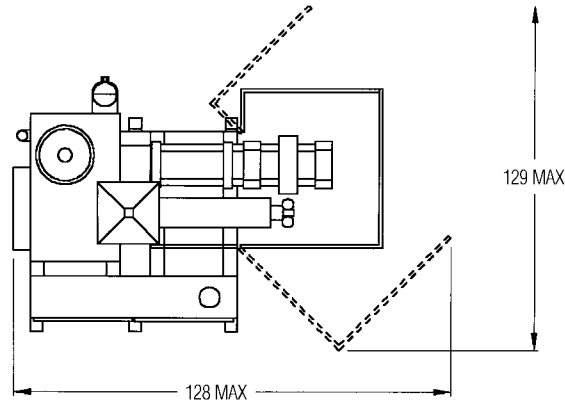
► Extrusor

- Husillo de 2" (50 mm) de diam. y relación L/D: 24/1
- Barril bimetalico
- Motor de alto torque para el husillo (0-130 RPM)
- Cap. de plastificación 120 lb/hr (55 Kg/hr) PEAD
- Tolva de Acero Inox. de 75 lb (34 Kg) de cap.
- Elevador automático con cuchilla caliente neumática

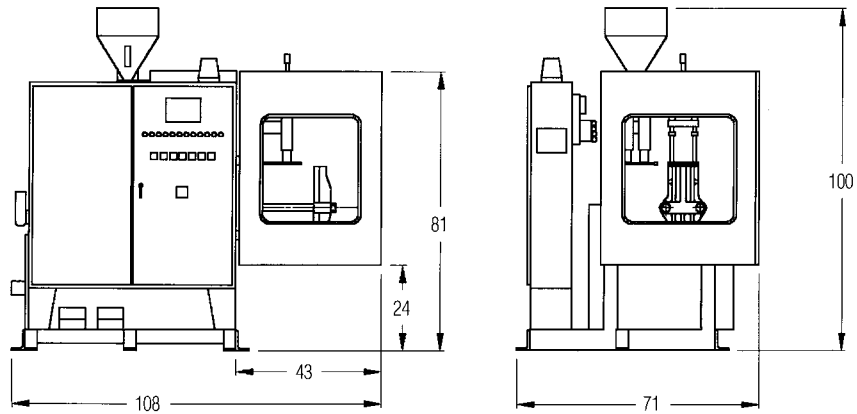


► Mecanismo de Cierre

- Fuerza de cierre: 5 tons
- Carrera del cilindro hidráulico: 2.5"x 7"
- Mínima altura del molde: 7.75"
- Máxima separación del molde: 7"
- Ajustable separación del molde.
- Cerrado rápido con control de desaceleración



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de incorporar cualquier cambio en el diseño sin tener la obligación de efectuar este (os) cambios a unidades vendidas con anterioridad.



► Datos Generales

- Peso neto de la máquina: 6,000 lb.
- Se requiere enfriador de agua de cinco tons para molde y máquina
- Se requiere aire comprimido de 20 CFM @ 100 PSI

► Sistema Electrico

- Motor de 40 HP, 1800 RPM, 230/460 v. 3/60
- Control programable de Estado Sólido
- Unidad de acceso al toque de Estado Sólido
- Bandas calefactoras de 220 v, carga de 10.9 Kw para cabezal sencillo
- Control de temperatura del extruder en tres zonas
- Controles individuales en el cabezal y la boquilla
- Carga total 150 amps @ 220 v. Carga normal: 95 amps

► Equipo Estandar Adicional

- Almacenamiento de información para varios ajustes
- Indicador de RPM para la velocidad del extrusor
- Protección al molde al detectar botellas atoradas
- Válvulas de aire montadas en un distribuidor
- Filtro de aire en la línea principal
- Dos distribuidores de agua de ocho estaciones
- Protección completa con guardas de seguridad e interruptores eléctricos
- Trampa magnética para la tolva
- Juego de bases niveladoras

CS-1 Capacidades de Produccion				
	D	X	X	X
X	-	5" (127 mm)	3.375" (85.7 mm)	2.36" (60 mm)
D	5" (127 mm)	4.25" (108 mm)	3" (76 mm)	1.75" (45 mm)
H	11" (280 mm)	11" (280 mm)	11" (280 mm)	11" (280 mm)

Distancias estandar. Ofrecemos acomodos segun sus necesidades.



Rocheleau Tool & Die Co., Inc.