



R-4 Maquina de Moldeo por Soplo de Husillo Reciprocante

R-4



Produccion de bajo volumen de una amplia variedad de partes de hasta el tamaño de 1 galon. Aplicaciones adicionales para escuelas, laboratorios y desarrollo R&D.

- ▶ Proceso de salida de 70 lbs/hr de PEAD, capacidad de tiro de 200+ gms de PEAD
- ▶ Disponible con automatizacion de corte de giro para envases sin manija. Terminado de embestido o elevado disponible para envases con manija
- ▶ Opciones: Soplo de fondo, soplo de aguja, funciones especiales, hidraulicos de control proporcionales, programacion de vela



▶ Botellas de uso único



▶ Botellas sin asas



▶ Contenedores de boca ancha



▶ Botellas para lácteos



▶ Contenedores industriales y para uso doméstico

R-4 Especificaciones

Mecanismo del Husillo

- Husillo reciprocante de 1.5" (38 mm). L/D: 24/1
- Barril bimetalico
- Motor hidráulico de vel. variable (0-175 RPM)
- Cap. de plastificación: 70 lb/hr (HDPE)
- Cap. máx.: 225 gr. (peso del envase)
- Cap. de la tolva: 75 lb. (34 Kg.)
- Carrera del cilindro de inyección: 3.25" x 8"

Mecanismo de Cierre

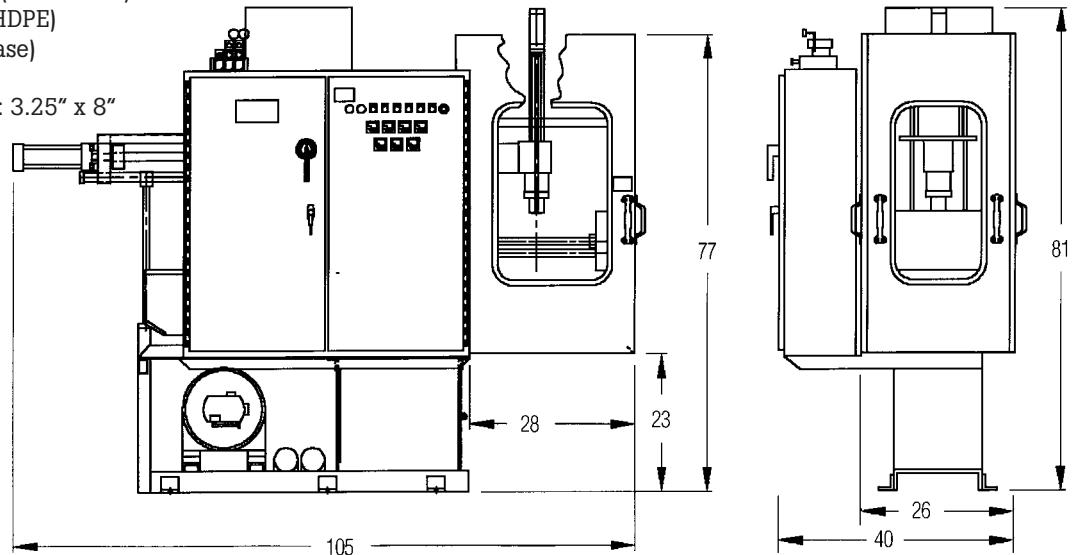
- Fuerza de cierre: 5 tons
- Carrera del cilindro hidráulico: 2.5" x 10"
- Apertura entre platinas: min: 6"; máx.: 20"
- Dimensiones utiles de la platina: 10" x 10" (L x W)
- Arreglo en forma de "T" para un rápido montaje del molde

Sistema Hidraulico

- Bomba de volumen variable de 19 GPM
- Válvulas direccionales y controles de flujo
- Capacidad del tanque: 35 gal, con alarma de nivel
- Filtro con indicador

Sistema Electrico

- Motor de 25 HP, 1800 RPM, 220/440 /3/60
- Bandas Calefactoras de 220 v carga 9.3 Kw cabezal sencillo
- Controles de temp. en dos zonas del extruder
- Controles de temp. individuales en el cabezal y boquilla
- Carga total: 88 amp., carga normal 60 amp.
- Control programable de Estado Sólido
- Unidad de acceso a la informacion por toque de Estado Sólido



NOTA: La Empresa se reserva el derecho de incorporar cualquier cambio en el diseño sin tener la obligación de efectuar este (os) cambios a unidades vendidas con anterioridad.

Datos Generales

- Peso neto: 3,100 lb
- Se requiere enfriador de agua de 3-5 tons
- Se requiere aire comprimido de 3 CFM @ 100 PSI

Equipo Estandar

- Filtro en la linea principal de aire
- Válvulas de aire montadas en el distribuidor
- Válvula de escape en la linea de soplado
- Protección al molde al atorarse envases
- Protección con timer para el busillo
- Indicador de RPM
- Distribuidor de agua de 16 estaciones
- Trampa magnética para la tolva
- Bases niveladoras antibivriación
- Guardas de protección con interruptores electricos

Equipo Opcional

- Cabezales sencillos, dobles o triples
- Programador de parison
- Herramental para el soplado por abajo
- Unidad para el acabado del cuello
- Presión de soplado dual
- Husillos especiales para materiales de ingenieria
- Sistemas automáticos para la eliminaci3n de cola y cuello
- Válvulas hidráulicas proporcionales

R-4 Capacidades de Produccion			
X	- -	5" (127 mm)	3.375" (85.7 mm)
D	5" (127 mm)	4.25" (108 mm)	3" (76 mm)
H	11" (280 mm)	11" (280 mm)	11" (280 mm)
Distancias estandar. Ofrecemos acomodos segun sus necesidades.			



Rocheleau Tool & Die Co., Inc.